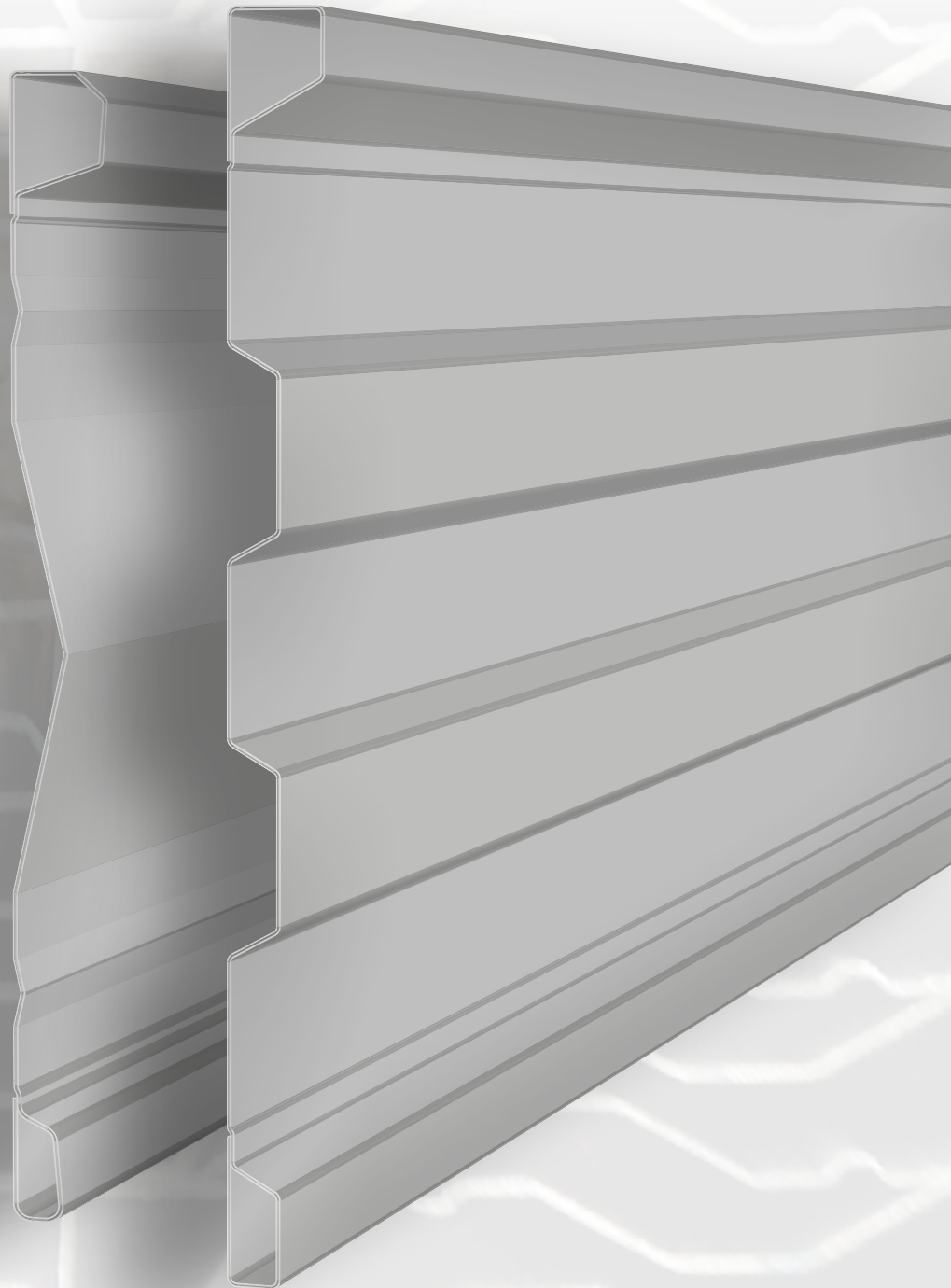


FUHRMANN[®]

STAHLBORDWÄNDE / STEEL PANELS
GESAMTPROGRAMM / TOTAL PROGRAM



PROFESSIONAL IN STEEL PANELS





FUHRMANN Fahrzeuge Ges.m.b.H. / Stahlbau Ges.m.b.H.
in Steinebrunn 92, A-2165 Steinebrunn, Österreich

Tel.: +43 2554 / 85301-0
Fax: +43 2554 / 85301-38
E-Mail: office@fuhrmann.at
Web: www.fuhrmann.at

FUHRMANN Fahrzeuge Ges.m.b.H. / Stahlbau Ges.m.b.H.
located at Steinebrunn 92, A-2165 Steinebrunn, Austria

phone: +43 2554 / 85301-0
fax: +43 2554 / 85301-38
e-mail: office@fuhrmann.at
web: www.fuhrmann.at

Fuhrmann Fahrzeuge Ges.m.b.H / Stahlbau Ges.m.b.H, is located in 2165 Steinebrunn 92, 50 km north of Vienna very close to the border to the Czech republic, was established 1856 as an Austrian family business over 8 Generations. Fuhrmann employs around 170 employees on 2 locations.

Areas of activity:

- Steel panels
- Tippers and trailers for agriculture
- Steel constructions
- Tanks and constructions of stainless steel
- Construction site equipment/buckets for wheel loaders
- Sales of machines and equipment for vinery and vineyard technology

More information under: www.fuhrmann.at

Shareholders and managing directors:

Mrs. Elfriede Fuhrmann
Mr. Ing. Erich Fuhrmann

Die Fa. Fuhrmann Fahrzeuge Ges.m.b.H / Stahlbau Ges.m.b.H, befindet sich in 2165 Steinebrunn 92, 50 km nördlich von Wien nahe der österreichisch/tschechischen Staatsgrenze. Die Geschichte der Familie Fuhrmann in Steinebrunn reicht bis in das Jahr 1856 zurück, wo sich über 8 Generationen hinweg aus der damaligen Dorfschmiede ein moderner Familienbetrieb entwickelte, der bis heute mit 170 Mitarbeitern zu einem der bedeutendsten Arbeitgeber der Region zählt.

Produktbereiche:

- Stahlbordwände
- Fahrzeugbau
- Stahl- & Hallenbau
- Tankbau
- Baumaschinenteknik A.E.I.
- Handelsvertretungen Weinbau

Weiter Informationen unter: www.fuhrmann.at

Geschäftsführer:

Fr. Elfriede Fuhrmann
Hr. Ing. Erich Fuhrmann



Firmengelände / company area in Steinebrunn / Austria



Lackierhalle / paintshop in Steinebrunn / Austria



Firmengelände / company area in Valtice / Czech Republic

Vertriebsbüro Alexander Ries

Seitzstraße 3
D-83339 Chieming
Deutschland

Adressänderung ab 01.04.2017

Alois-Fölsl-Weg 4
D-83376 Truchtlaching

Tel.: +49 8664 / 927729
Mobil: +49 171 / 7205400
Fax: +49 8664 / 927727
E-Mail: ries@stahlbordwand.de
Web: www.stahlbordwand.de

Lagebeschreibung:

100 km Süd-Östlich von München,
300 km Süd-Westlich von Wien,
340 km Süd-Westlich von Steinebrunn, direkt am Chiemsee.

Sales Office, Alexander Ries

Seitzstraße 3
D-83339 Chieming
Germany

Change of address on 01.04.2017

Alois-Fölsl-Weg 4
D-83376 Truchtlaching
Germany

phone: +49 8664 / 927729
mobile: +49 171 / 7205400
fax: +49 8664 / 927727
e-mail: ries@stahlbordwände.de
web: www.stahlbordwand.de

Location:

100 km south/east of Munich,
300 km south/west of Vienna,
340 km south/west of Steinebrunn, directly on the Lake Chiemsee.

► Die Handelsvertretung Alexander Ries - Fahrzeugtechnik besteht seit dem 01.01.1999 als Nachfolge von Herrn Rudolf Kugler, Truchtlaching, für die Herr Ries seit 1992 im Außendienst für ganz Europa zuständig war.

Als freier Handelsvertreter ist Herr Ries exklusiv für die Firma Fuhrmann für Kundenbetreuung, technische Beratung und den Verkauf von Stahlbordwänden für alle Exportmärkte weltweit zuständig.



► The commercial agency Alexander Ries - vehicle technology exists since 01.01.1999 as succession from Mr. Rudolf Kugler, Truchtlaching, where Mr. Ries was responsible for customer support and sales in the European markets since 1992.

As independent sales representative Mr. Ries is exclusively responsible for customer support, technical advice and sales of Fuhrmann-steelsideboards on all worldwide export markets.

PRODUKTIONSPROGRAMM

Auf der vollautomatischen Rollprofilieranlage fertigen wir in einem Arbeitsgang hochqualitative Stahlbordwände.

Die profilierten Versteifungskästen an der Ober- und Unterseite der Profile werden mittels Laserschweißung hermetisch dicht verschweißt. Die Profile werden in Materialstärken von 1,0 bis 2,5 mm, aus Stahlqualitäten S235 bis S500, in Produktionslängen von 0,5 bis 13,5 m mit Toleranzen von +/- 1 mm hergestellt. Als Sonderprogramm werden für spezielle Einsatzzwecke Profile aus verzinktem Material sowie aus Edelstahl V2A / V4A hergestellt. Auf Kundenwunsch können die Profile bereits bei der Produktion für Transport bzw. auch für die spätere Einlagerung mit einem Korrosionsschutz in verschiedenen Güteklassen von ACP1-ACP3 versehen werden.

Das umfangreiche Typenprogramm umfasst ca. 100 verschiedene Profiltypen im Bereich von 300 bis 1000 mm Höhe.

Die Stahlbordwände werden auch mit Abschlussprofilen gemäß Kundenwunsch geliefert, welche auf modernsten Schweißroboteranlagen vollautomatisch verschweißt werden. Die weitere Komplettierung mit Verschlüssen, Scharnieren bzw. allen sonstigen erforderlichen Konstruktionsteilen erfolgt auf einer vollautomatischen Roboteranlage.

EINSATZGEBIET

FUHRMANN-Profile sind für Aufbauten von landwirtschaftlichen und kommunalen Kippern, für leicht- bis mittelschwere LKW, LKW-Anhänger und Tieflader, sowie für PKW-Anhänger konzipiert.

In enger Zusammenarbeit mit führenden Fahrzeugbauunternehmen werden die Typenreihen in Richtung der jeweiligen Erfordernisse im Fahrzeugbau gemäß den Richtlinien der ISO 9001 permanent weiterentwickelt.

FUHRMANN-LASER-WELDING-TECHNOLOGY

FUHRMANN ist der Pionier bei der Fertigung von lasergeschweißten Stahlbordwänden. Durch den Einsatz modernster Lasertechnologie können auch höchste Qualitätsanforderungen unserer Kunden im Bordwandbereich erfüllt werden. Durch die 100% durchgehende Laser-Schweißung der Profilkästen erreicht man neben einer wesentlichen Festigkeitssteigerung auch einen optimalen Hohlraumschutz durch hermetisch abgeschlossene Kastenprofile. Die sonst für den hochqualitativen Langzeitkorrosionsschutz erforderlichen Maßnahmen zur Hohlraumkonservierung bzw. für zusätzlich erforderliche Abdichtungen zur Verhinderung von Spaltkorrosion an den Blechkanten können gänzlich entfallen.

Aus diesen technischen Vorteilen resultiert sowohl eine wesentliche Kostenersparnis bei den erforderlichen Korrosionsschutzmaßnahmen und der gesamten Lackier- und Vorbehandlung, als auch eine eindeutig erkennbare Qualitätssteigerung des Endproduktes.

PRODUCTION PROGRAM

On our automatic roll-profiling-machine we manufacture high quality steel sideboards. The top and bottom hollow profiles are tightly closed by laser welding and give the enormous strength to the sideboards. The profiles are produced in a thickness of 1,25 up to 2,5 mm, in steel qualities of S235 up to S500MC and in a production lengths of 0,5 to 13,5 m with +/- 1mm tolerance. For special targeted applications profiles are produced also from galvanized material, high grade steel and V2A / V4A stainless steel as special program.

On customer's request we can automatically protect the profiles for transportation or for subsequent storage with an Anti-Corrosion-Protection in various grades of ACP1-ACP3.

The extensive program of steel sideboards covers around 100 different types within the range of heights from 300 to max. 1000 mm.

On request the steel sideboards can be supplied with robot welded terminal closings according customer's specification.

In a next processing step we can complete the steel sideboards with locks, hinges and all other required construction parts, in highest welding quality on a fully automatically robot machine.

OPERATIONAL AREA

FUHRMANN panels are specially designed for use on trucks and trailers, tippers for the agricultural industry and personal car trailers.

In close co-operation with the leading companies of the vehicle industry, the profile range is continuously developed towards the respective requirements in accordance with the guidelines of the ISO 9001.

FUHRMANN - LASER - WELDING - TECHNOLOGY

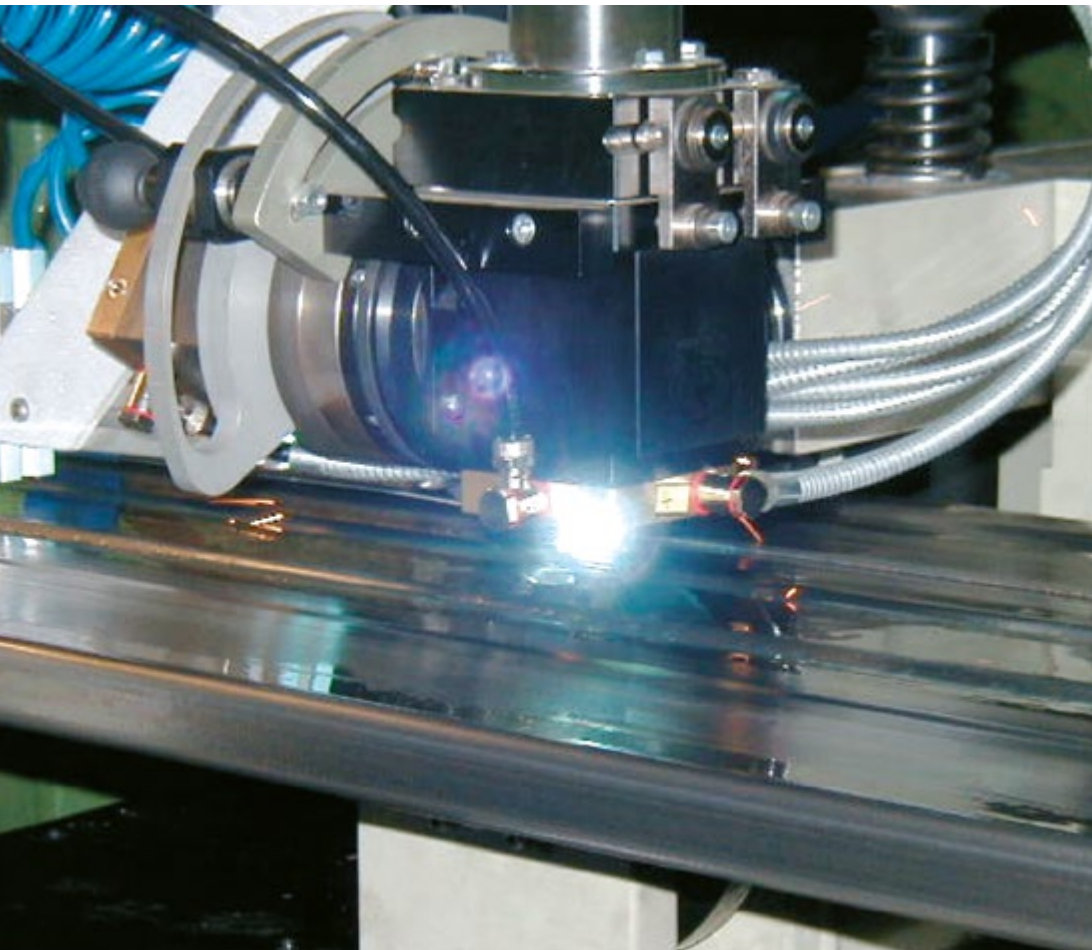
FUHRMANN is the pioneer in the production of laser-welded steel side panels. By using the latest laser-welding technology we can meet also the highest quality requirements of our customers in the vehicle industry. By the 100% continuous laser-welding we reach with the full hermetically sealed box profiles an optimal hollow box protection in addition to a significant increase of the static and dynamic strengths of the dropsides. Additional measures to reach a high-quality and long-term corrosion protection of the hollow-boxes or additional seals to prevent corrosion to the metal edges are not required anymore, and can save a lot of costs in the painting preparation.

The result out of these technical benefits is a significant cost saving potential in the required corrosion protection measures and the painting preparation, as well as a clearly recognizable increase in quality of the final product.

Hauptmerkmale und Vorteile der FUHRMANN-Stahlbordwände Key features and advantages of FUHRMANN steel-panels

1. Aufgrund der durchgehenden Schweißnaht absolut 100%ige hermetische Dichtheit der Profile – kein Wasser kann in die Bordwandkästen eindringen, Rostbildung im Profilkasten dadurch nicht möglich.
 2. Im Schweißnahtbereich wird durch die konstruktive Ausbildung der Schweißnaht Spaltkorrosion gänzlich ausgeschlossen.
 3. Besondere Maßnahmen für die Erreichung eines hoch qualitativen Korrosionsschutzes bzw. zusätzliche Abdichtungen zum Schutz vor Spaltkorrosion sind nicht notwendig.
 4. Erhöhte Stabilität der Profile, z.Bsp bei Materialstärke 2mm + 10 %.
 5. Optik: Keine Schweißnähte an der Innen- bzw. Außenseite des Profiles sichtbar.
 6. Äußerst geringe Wärmeeinwirkung durch die Laserschweißung, dadurch optimale Geradheit der Profile und kein Richtvorgang notwendig.
 7. Stahlgüten S235 Standard, Feinkornstähle in Güten S355MC bis S500MC möglich.
 8. Profilierung von verzinktem Material möglich
 9. Profilierung von NIRO-Material (INOX) möglich
 10. Exzellente Lackierung in den Schweißbereichen möglich
 11. Exakte Produktionslängen mit Toleranzen von +/- 1 mm
 12. Zur weiteren Qualitätssicherung bieten wir eine automatische Ölung (ACP / Anti-Corrosion-Protection) für unsere Profile an. Die Schutzschicht wird bereits beim Produktionsprozess automatisch in 3 verschiedenen Güteklassen (ACP1-ACP3) aufgebracht, und schützt vor Korrosion sowohl während des Transportes (auch bei Übersee-transport) als auch bei nachfolgender Einlagerung.
1. Continuous welding guarantees absolute 100% tightness of the profile – water can't penetrate into the boxes, inside rust isn't possible.
 2. Through the constructional design the welding area is completely protected against gap corrosion.
 3. No special measures for the achievement of a high quality corrosion protection or additional seals to protect against crevice corrosion are necessary.
 4. Increased stability of the profiles, e.g at material thickness 2mm + 10%.
 5. Optical impression: No welds on the inside or outside of the profile visible.
 6. Very low heat exposure by the laser welding provides an optimum straightness of the profiles.
 7. S235 as standard steel grade, fine grain steels in grades S355MC to S500MC are available
 8. Profiling of galvanized material's possible
 9. Profiling of INOX stainless steel material's possible
 10. Excellent coating property in the welding areas
 11. Exact production lengths with tolerances of +/- 1 mm
 12. For further quality assurance, we use an automatic ACP-station (ACP / Anti-Corrosion Protection) for our profiles. The protection is already automatically applied in 3 different grades (ACP1-ACP3) during the production processes, and protects against corrosion during transportation (including overseas transport) and for subsequent storage.





- Laserschweißkopf
- Laser welding unit

- Endleistenroboter
- Terminal-welding-robot



- Komplettierungsroboter
- Completion-robot



FUHRMANN - CW - CONTINOUS WELDED

FUHRMANN ist der Pionier bei der Fertigung von lasergeschweißten Stahlbordwänden. Mit der Laserschweißtechnologie wird eine qualitativ hochwertige und kontinuierliche Schweißnaht hergestellt. Die rationelle Fertigung und hohe Produktionsgeschwindigkeit wird durch ein lasergeführtes Nahtpositionierungssystem gewährleistet, sodaß im Schweißprozess Fehler ausgeschlossen sind.

Die Stahlbordwände werden auf einer Roboterschweißanlage mit Abschlußprofilen verschweißt. Als Endprofile werden Flachstähe, Endwinkel, Laserzuschnitte oder Formrohre gem. Kundenspezifikation verwendet.

Der nächste Verarbeitungsschritt ist die Komplettierung mit Verschlüssen, Scharnieren, Haken bzw. sonstigen erforderlichen Konstruktionsteilen. Diese Komplettierung wird auf einer kombinierten Roboteranlage bestehend aus einem Schweiß- und einem Handlingsroboter durchgeführt. Das Robotergreifsystem kann sehr einfach und flexibel an die jeweiligen zu verarbeitenden Teile angepaßt werden.

Die Bordwände können je nach Kundenwunsch auch mit Bohrungen bzw. Ausschnitten versehen werden, welche durch Laserzuschnitt, bohren, sägen oder stanzen hergestellt werden können.

Das qualitativ hochwertige und gebeizte Vormaterial weist eine sehr saubere Oberfläche auf, und wird vor der Verarbeitung unter optimalen Bedingungen in unserer Produktionshalle zwischengelagert.

FUHRMANN - CW - CONTINOUS WELDED

FUHRMANN is the pioneer in the production of laser-welded steel dropsides. With the laser welding technology a high-quality and continuous welding is guaranteed. The welding quality in combination with a high efficient production process is ensured by a laser-guided welding positioning system, so that errors in the welding process are excluded.

The closing of the steel-side-profiles is done by welding the terminals automatically on a special robot-welding-station. As end profiles flat bars, angle-profiles, laser-cutted-parts or hollow sections according free customer's specification can be used.

Next processing step is the robot-completing with locks, hinges, hooks or other required construction parts. This is done in cooperation of a welding and a handling robot on our combined robot system. The robot gripper system of the handling robot can be easily and flexibly be adapted to the required parts.

The side walls can be provided depending on the customer specification with holes or cutouts, done by laser-cutting, drilling, sawing or punching.

The high quality pickled raw-material has a very clean surface, and is temporarily stored under optimal conditions before processing in our production hall.

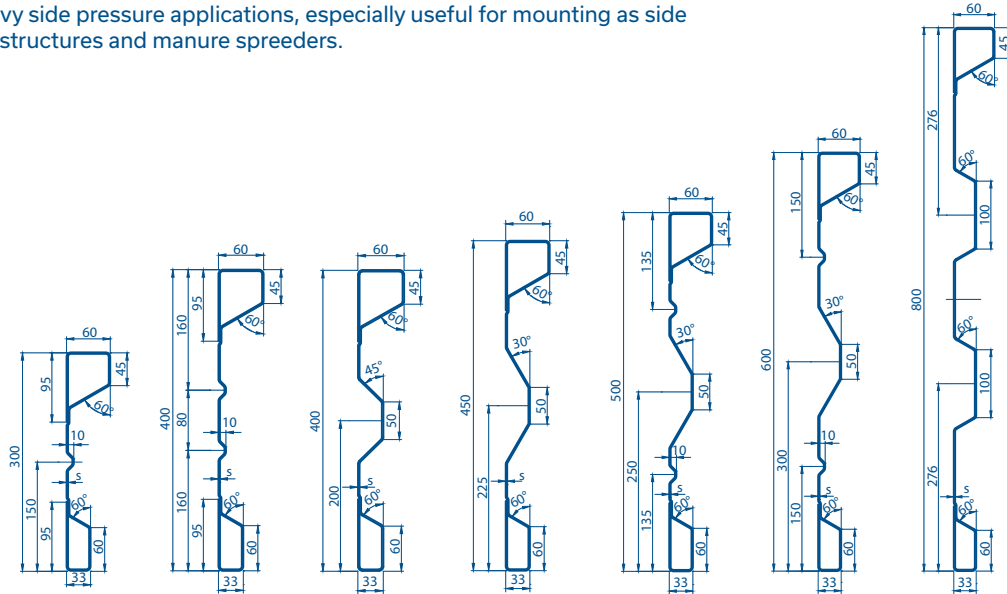


- Vormateriallager
- Raw material stock

Stahlbordwände Typ "B" Steelsideboards type "B"

Die bewährte Stahlbordwand für hohen Seitendruck wird vorwiegend als Seitenwand bei landwirtschaftlichen Kippern, LKW Pritschen- und Kippaufbauten, als auch bei Dungstreuern verwendet.

The proven profiles are designed for heavy side pressure applications, especially useful for mounting as side panels at agricultural tippers, tipper-top structures and manure spreaders.

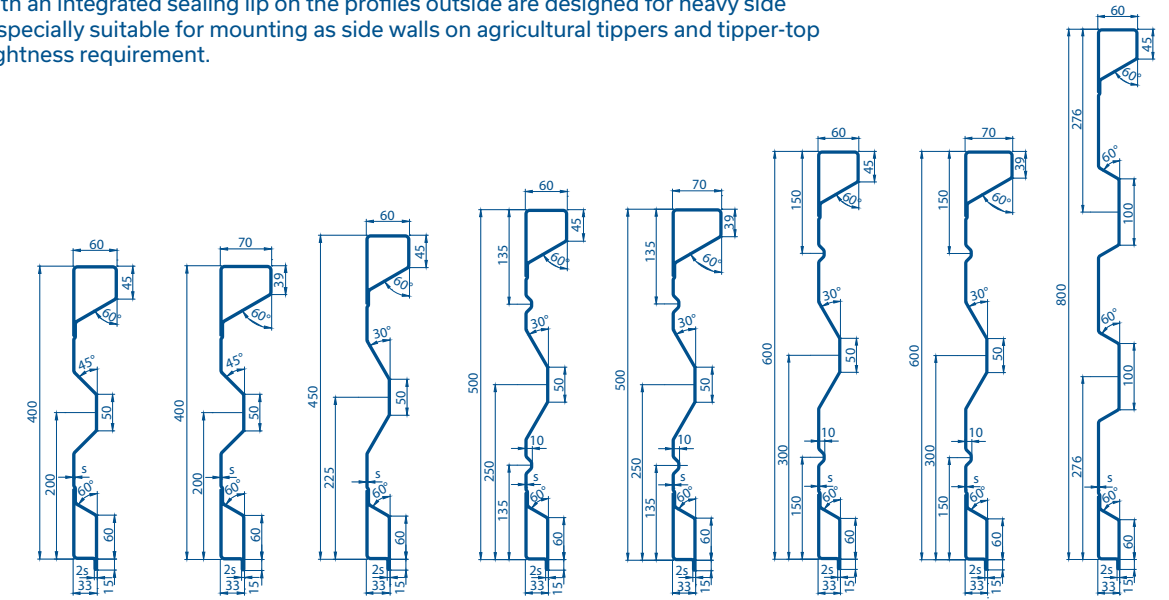


Profil	B 300	B 400	BKT 400	B 450	B 500	B 600	BTT 800
s [mm]	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0 2,5	2,0 2,5	2,5
kg / m	10,0	11,6	11,9	12,5	13,4 16,8	15,0 18,8	23,6

Stahlbordwände Typ "BN / BNS" Steelsideboards type "BN / BNS"

Die bewährte Stahlbordwand für hohen Seitendruck mit anprofiliertes Plateaudichtleiste, wird vorwiegend als Seitenwand bei landwirtschaftlichen Kippern und LKW Pritschen- und Kippaufbauten bei hohen Dichtheitsanforderungen verwendet.

These proven profiles with an integrated sealing lip on the profiles outside are designed for heavy side pressure applications. Especially suitable for mounting as side walls on agricultural tippers and tipper-top structures with a high tightness requirement.

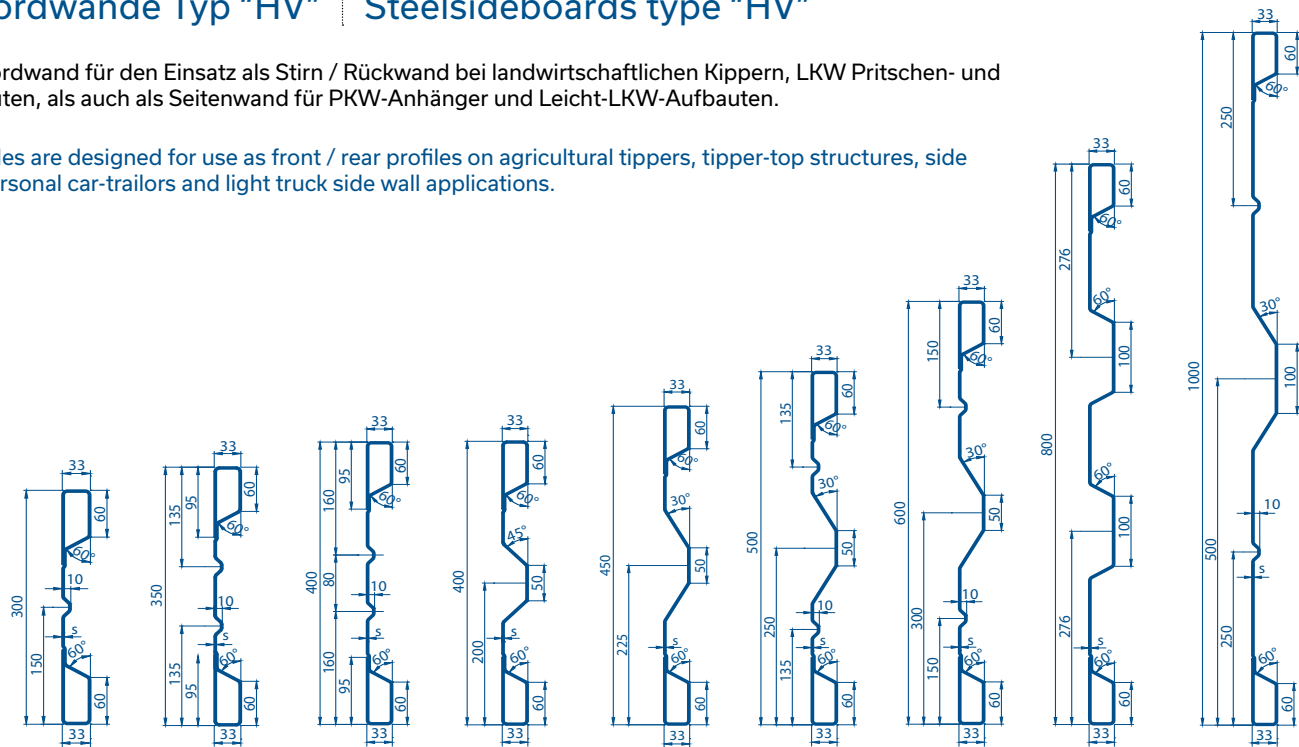


Profil	BNKT 400	BNSKT 400	BN 450	BN 500	BNS 500	BN 600	BNS 600	BNTT 800
s [mm]	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0 2,5	2,0 2,5	2,5
kg / m	12,3	12,5	12,9	13,9	14,0	15,4 19,3	15,7 19,5	24,1

Stahlbordwände Typ "HV" Steelsideboards type "HV"

Die Stahlbordwand für den Einsatz als Stirn / Rückwand bei landwirtschaftlichen Kippern, LKW Pritschen- und Kippaufbauten, als auch als Seitenwand für PKW-Anhänger und Leicht-LKW-Aufbauten.

These profiles are designed for use as front / rear profiles on agricultural tippers, tipper-top structures, side walls for personal car-trailers and light truck side wall applications.

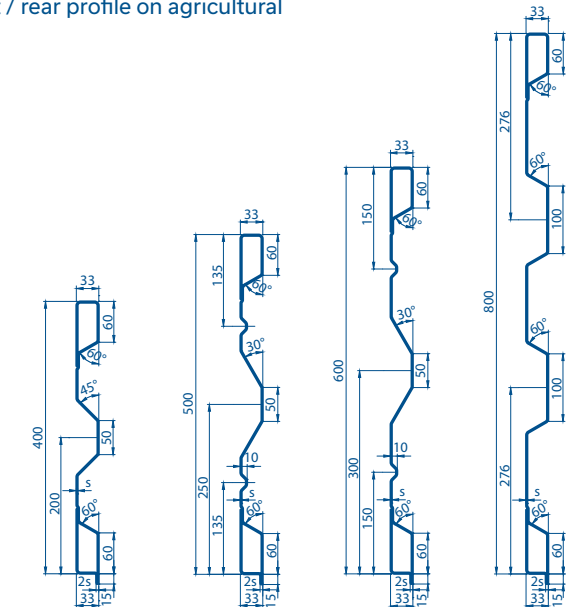


Profil	HV 300	HV 350	HV 400	HVKT 400	HV 450	HV 500	HV 600	HVTT 800	HVW 1000
s [mm]	2,0	2,0	1,25 1,5 2,0	2,0	2,0	1,5 2,0	1,5 2,0	2,0	2,0
kg / m	9,3	10,1	6,8 8,2 10,9	11,2	11,9	9,6 12,8	10,8 14,3	18,3	20,7

Stahlbordwände Typ "HVN" Steelsideboards type "HVN"

Stahlbordwand für den Einsatz als Stirn / Rückwand mit anprofiliertes Plateaudichtleiste bei landwirtschaftlichen Kippern, LKW Pritschen- und Kippaufbauten.

Profiles with an integrated sealing lip on the profiles outside for the use as a front / rear profile on agricultural tippers and tipper-top structures.

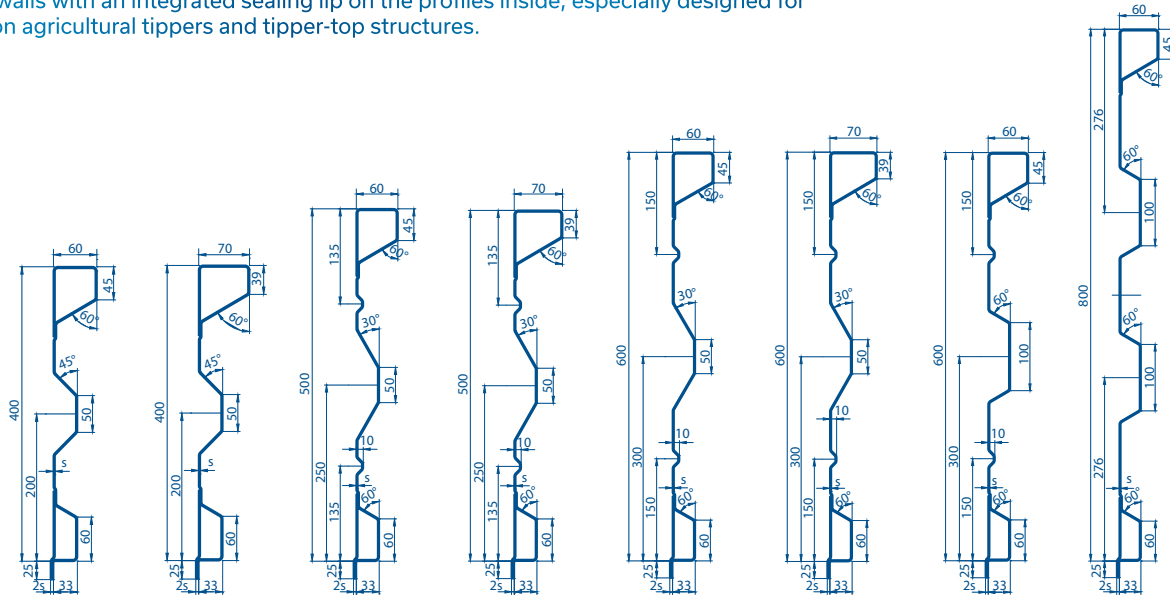


Profil	HVNKT 400	HVN 500	HVN 600	HVNTT 800
s [mm]	2,0	2,0	2,0	2,0
kg / m	11,7	13,2	14,8	18,7

Stahlbordwände Typ "BAK / BAKS" Steelsideboards type "BAK / BAKS"

Die Stahlaufsatzwand für hohen Seitendruck mit anprofiliertes Abdichtleiste innen, wird vorwiegend als Aufsatzwand bei landwirtschaftlichen Kippern, LKW Pritschen- und Kippaufbauten verwendet.

These top-section side walls with an integrated sealing lip on the profiles inside, especially designed for the use as top-section on agricultural tippers and tipper-top structures.

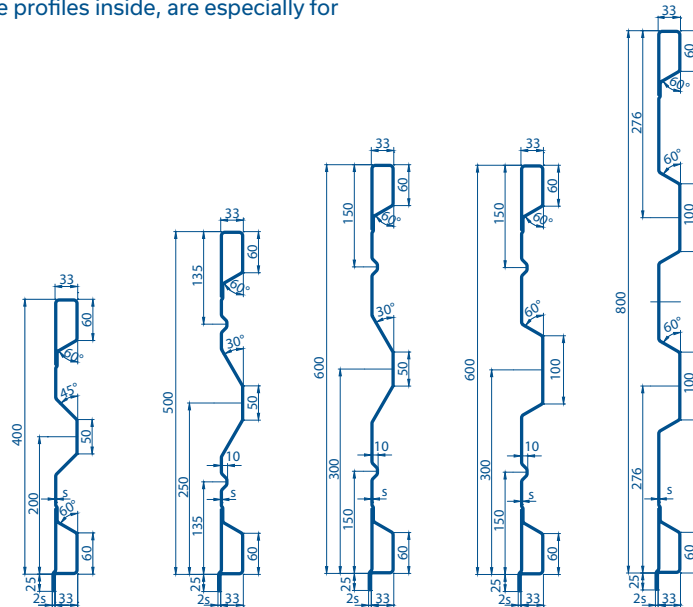


Profil s [mm] kg / m	BAKt 400	BAKSt400	BAK 500	BAKs 500	BAK 600	BAKs 600	BAKt 600	BAKtT800
	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0 2,5	2,0 2,5	2,5	2,5
	12,7	12,9	14,2	14,4	15,8 19,8	16,0 20,0	20,2	24,6

Stahlbordwände Typ "HVAK" Steelsideboards type "HVAK"

Die Stirn / Rückaufsatzwand mit anprofiliertes Abdichtleiste innen, für den Einsatz bei landwirtschaftlichen Kippern, LKW Pritschen- und Kippaufbauten.

These top-section front / rear walls with an integrated sealing lip on the profiles inside, are especially for mounting on agricultural tippers and tipper-top structures.

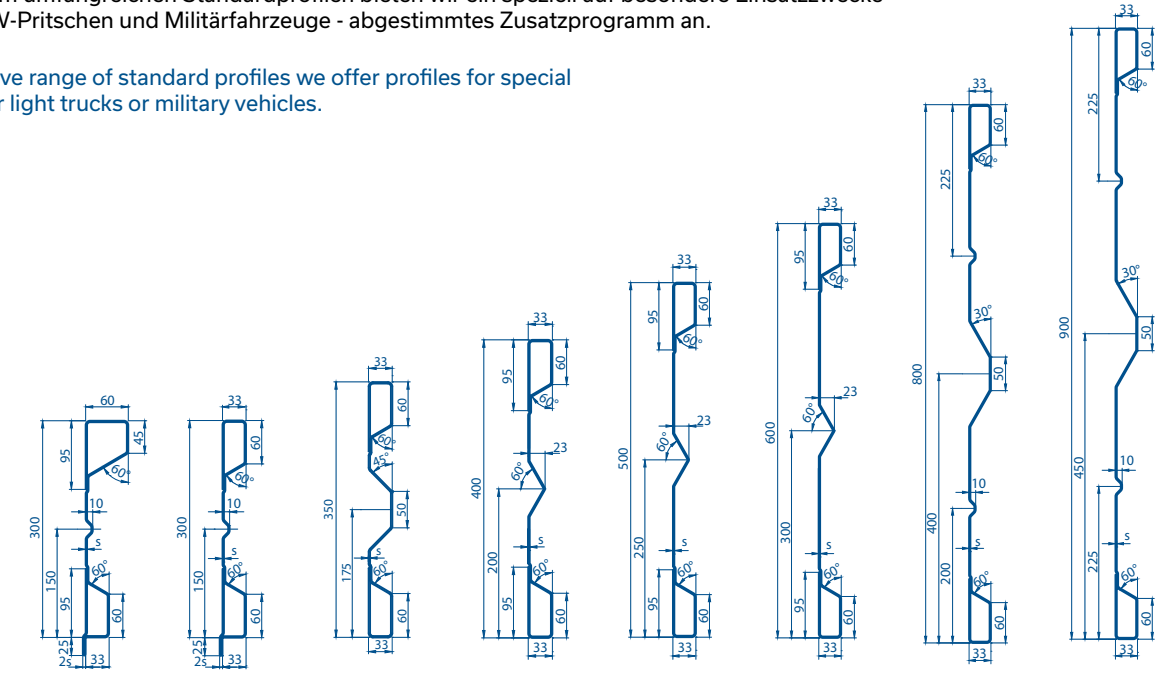


Profil s [mm] kg / m	HVAKt 400	HVAK 500	HVAK 600	HVAKt 600	HVAKtT800
	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
	12,0	13,6	15,2	15,5	19,0

Zusatzprofile Typen Additional profile types

Als Ergänzung zu unserem umfangreichen Standardprofilen bieten wir ein speziell auf besondere Einsatzzwecke - wie z.Bsp. für Leicht-LKW-Pritschen und Militärfahrzeuge - abgestimmtes Zusatzprogramm an.

In addition to our extensive range of standard profiles we offer profiles for special duty applications e.g., for light trucks or military vehicles.

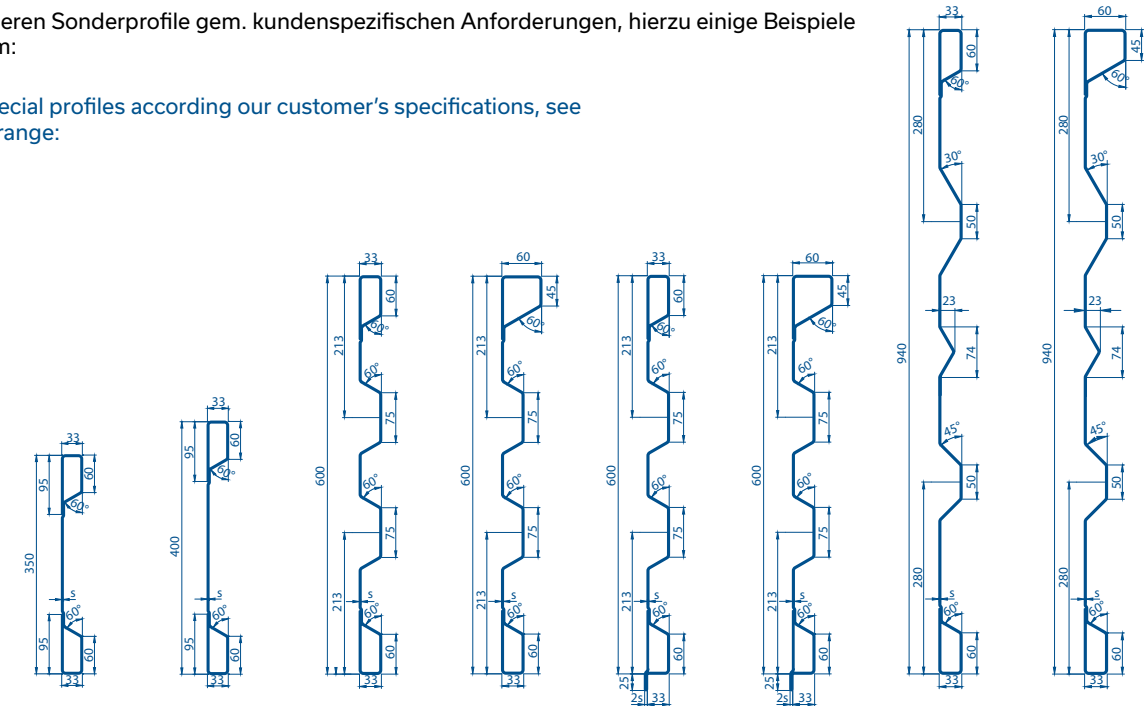


Profil s [mm] kg / m	BAK 300	HVAK 300	HVKT 350	HVD 400	HVD 500	HVD 600	HV 800	HV 900
	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
	10,8	10,1	10,4	11,0	12,7	14,3	17,5	19,1

Sonderprofile Special Profiles

Wir entwickeln und produzieren Sonderprofile gem. kundenspezifischen Anforderungen, hierzu einige Beispiele aus diesem Typenprogramm:

We design and produce special profiles according our customer's specifications, see some examples out of this range:



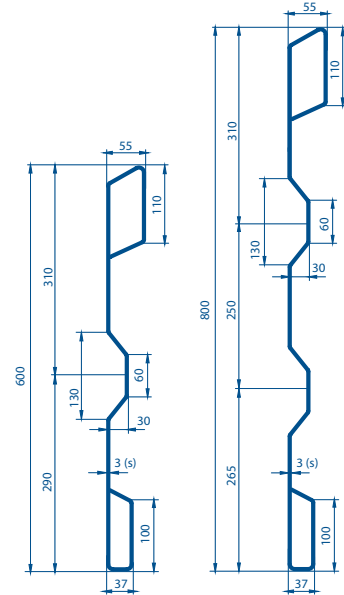
Profil s [mm] kg / m	HVoS 350	HVoS 400	HVTT 600	BTT 600	HVAKtT600	BAKtT600	HVTD 940	BTD 940
	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5
	10,1	10,9	15,1	15,7	15,8	16,5	25	25,9

Stahlbordwände Typ "FHD" | Steelsideboards type "FHD"

Stahlbordwände in Blechstärke 3,0 mm und Material S500 wurden speziell für LKW's und Kipper für den Allround-Einsatz (von einfachen Schüttgütern bis hin zu schweren Abbruchmaterial) konzipiert, wobei die wirtschaftliche Effizienz im Vordergrund steht.

Steelsideboard in material S 500 and thickness of 3,0 mm is made for trucks and trailers, specially for allround-using (from bulk material disposal to heavy demolition work) whereupon economic efficiency comes to the fore.

PRODUKTIONSLÄNGEN
Production length
2500 & 5000 mm



Type	FHD 600	FHD 800
s [mm]	3,0	3,0
kg / m	24,0	29,2 kg
Material	S 500	S 500



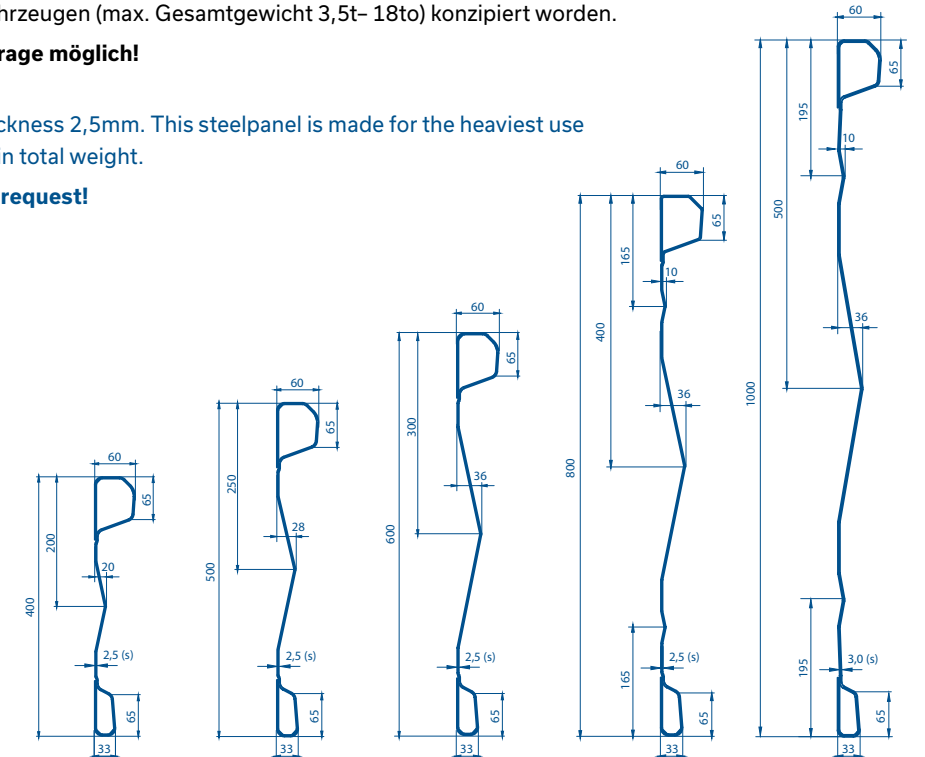
Stahlbordwände Typ "FOXL" | Steelsideboards type "FOXL"

Diese Stahlbordwand wird komplett aus Material HARDOX 450 in Blechstärke 2,5 mm gefertigt. Der Bordwandtyp "FOXL" ist für den schwersten Einsatz auf 2- Achs Baustellenfahrzeugen (max. Gesamtgewicht 3,5t- 18to) konzipiert worden.

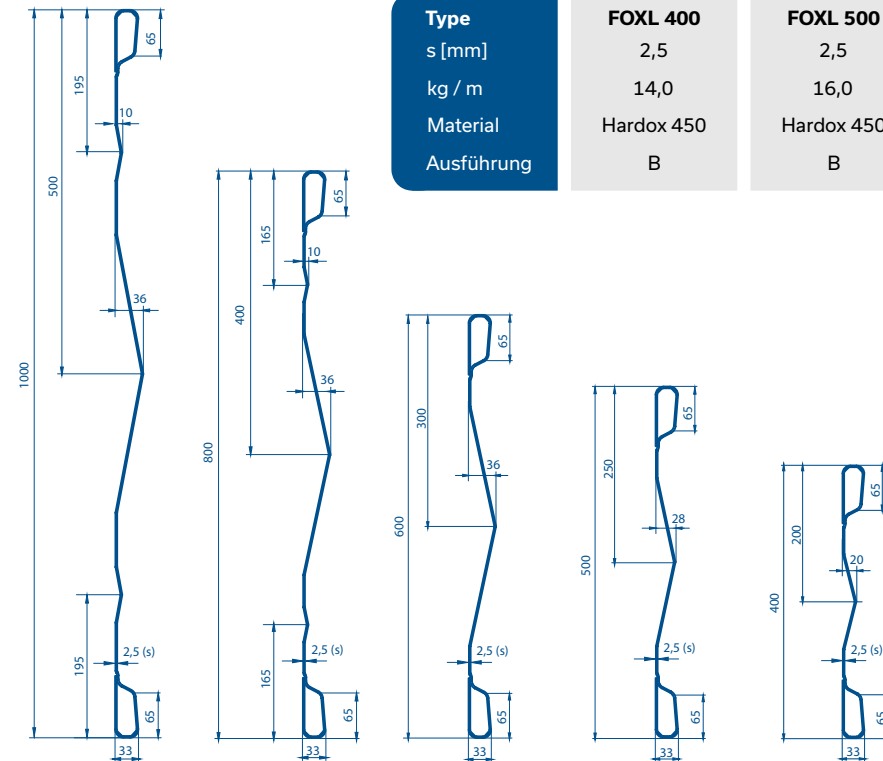
Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage möglich!

Steelsideboard made of HARDOX 450 in materialthickness 2,5mm. This steelpanel is made for the heaviest use for 2 axel construction site trucks from 3,5 - 18tons in total weight.

Other dimensions and executions are possible on request!



Type	FOXL 400	FOXL 500	FOXL 600	FOXL 800	FOXL 1000
s [mm]	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0
kg / m	14,0	16,0	18,0	22,1	29,8
Material	Hardox 450	Hardox 450	Hardox 450	Hardox 450	Hardox 450
Ausführung	B	B	B	B	B



Type	FOXL 1000	FOXL 800	FOXL 600	FOXL 500	FOXL 400
s [mm]	3,0	2,5	2,5	2,5	2,5
kg / m	28,8	21,2	17,0	15,0	13,0
Material	Hardox 450	Hardox 450	Hardox 450	Hardox 450	Hardox 450
Ausführung	HV	HV	HV	HV	HV

PRODUKTIONSLÄNGEN
Production length
2500, 5000 & 6000 mm



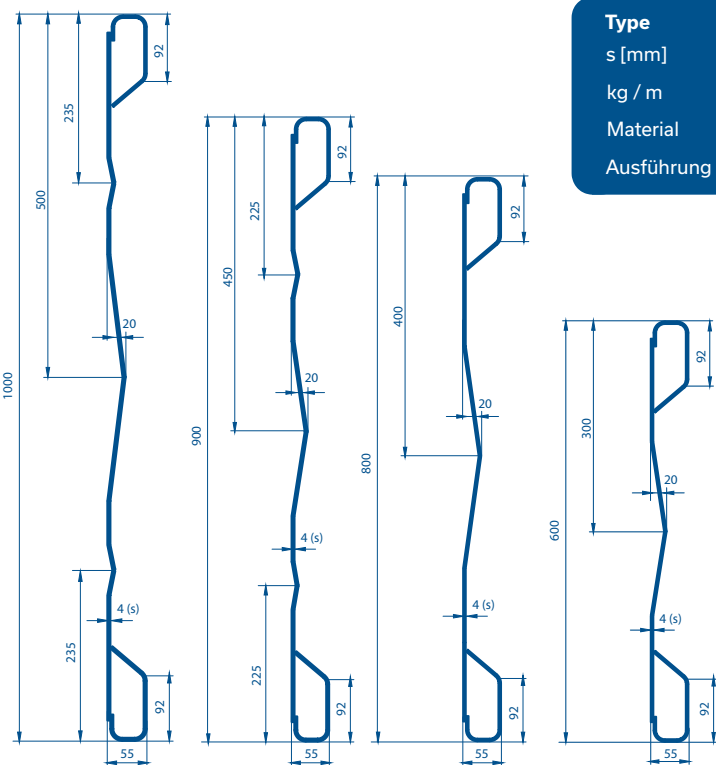
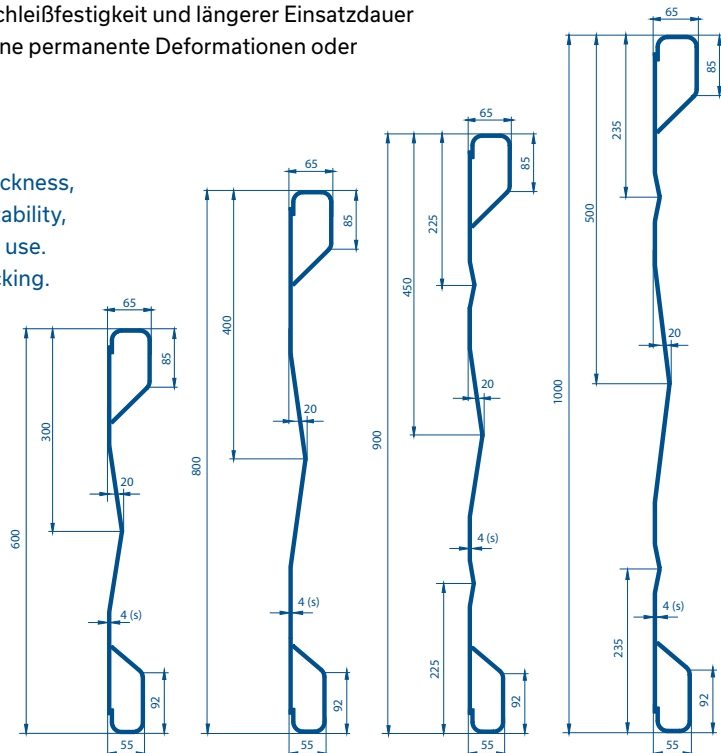
Stahlbordwände Typ "FOX" | Steelsideboards type "FOX"

Diese Stahlbordwand wird komplett in Material HARDOX 450 in 4,0 mm, speziell für Gesteinskipper gefertigt. Mehr Nutzlast aufgrund des geringeren Gewichts bei höherer Stabilität, Verschleißfestigkeit und längerer Einsatzdauer (Langlebigkeit) im härtesten Kippereinsatz. Erlaubt schwere Schläge ohne permanente Deformationen oder Rissbildung.

Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage möglich!

Steelsideboard completely made of HARDOX 450 in 4,0 mm materialthickness, especially for rock tipper. More payload due to less weight by higher stability, wear resistance and longer period of use (Long-Life cycle) in very heavy use. Able to withstand heavy impact without permanent deformation or cracking.

Other dimensions and executions are possible on request!



Type	FOX 600	FOX 800	FOX 900	FOX 1000
s [mm]	4,0	4,0	4,0	4,0
kg / m	32,2	38,6	41,8	45,0
Material	Hardox 450	Hardox 450	Hardox 450	Hardox 450
Ausführung	B	B	B	B

PRODUKTIONSLÄNGEN
Production length
2500, 5000 & 6000 mm

Type	FOX 1000	FOX 900	FOX 800	FOX 600
s [mm]	4,0	4,0	4,0	4,0
kg / m	44,3	41,1	37,9	31,5
Material	Hardox 450	Hardox 450	Hardox 450	Hardox 450
Ausführung	HV	HV	HV	HV

Stahlbordwände Typ "FOXM" | Steelsideboards type "FOXM"

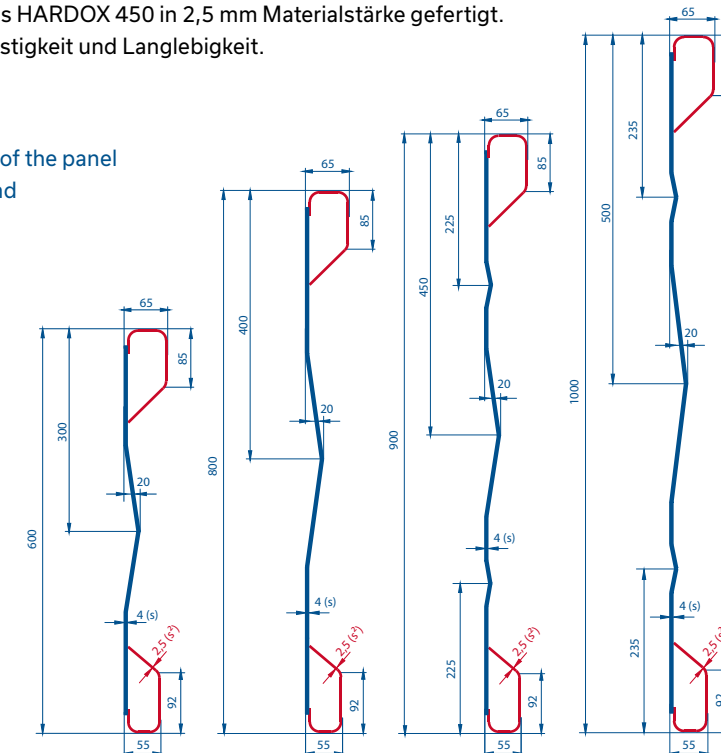
Diese Stahlbordwand wird komplett aus Material - HARDOX 450 gefertigt. Zur Gewichts- und Kostenoptimierung wird der Mittelteil aus HARDOX 450 in 4,0 mm und der Ober- und Untergurt aus HARDOX 450 in 2,5 mm Materialstärke gefertigt. Zur zusätzlichen Steigerung der Nutzlast - bei sehr hoher Verschleißfestigkeit und Langlebigkeit.

Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage möglich!

A further new product is our sidepanel type „FOXM“. The midsection of the panel is produced in material HARDOX 450 in thickness 4,0 mm. The top- and lower part is produced in material HARDOX 450 in thickness 2,5 mm. This sideboard is done for extremely heavy use in trucks and trailers.

Other dimensions and executions are possible on request!

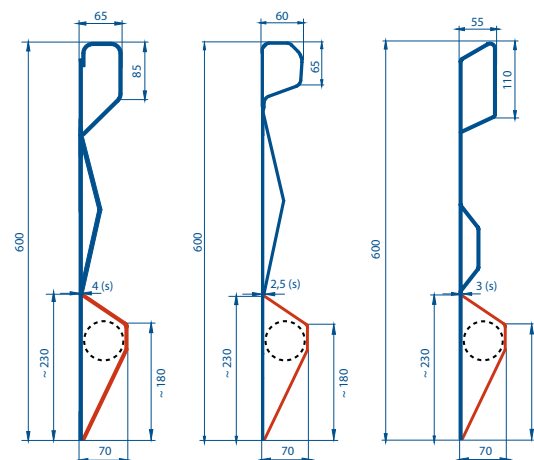
PRODUKTIONSLÄNGEN
Production length
2500, 5000 & 6000 mm



Type	FOXM 600	FOXM 800	FOXM 900	FOXM 1000
s [mm]	4,0	4,0	4,0	4,0
s ² [mm]	2,5	2,5	2,5	2,5
kg / m	26,8	33,2	36,4	39,6
Material	Hardox 450	Hardox 450	Hardox 450	Hardox 450
Ausführung*	B / HV	B / HV	B / HV	B / HV

* Bordwände Typ "FOXM" ebenfalls in Ausführung HV erhältlich!
* Steel panels type "FOXM" also available as type HV!

Sonderprofile | Special profile types



Type	BM-FOX 600	BM-FOXL 600	BM-FHD 600
s [mm]	4,0	2,5	3,0
Material	Hardox 450	Hardox 450	S 500

Eine absolute Neuerung bieten unsere Sonderprofile „BM“. Diese sind speziell für den Gebrauch bei hydraulischen Bordwandöffnungssystemen entwickelt worden. Die Sonderprofile „BM“ sind passend zu jedem unserer Heavy Duty - Bordwandprofile erhältlich. Zeichnungen bzw. genauere Informationen fordern Sie bitte direkt bei uns an!

A further new product is our special panel type „BM“. These panels are designed for the use on hydraulic sideboard kits. This sidepanels are available in every heavy duty execution. Please contact us for special info!









IAA- commercial vehicles, Hanover-Germany



STT, Moscow-Russia



MAWEV, Enns-Austria

Ausstellungen Exhibitions

Um den Ansprüchen für den Export-Markt gerecht zu werden, stellt Firma FUHRMANN auch auf den wichtigsten internationalen Messen aus. Dies geschieht direkt mit eigenen Messeständen, bzw. in Kooperation mit unseren Handelsvertretungen.

Auf folgenden Fachmessen wurden Stahlbordwände der Firma FUHRMANN in den letzten Jahren gezeigt, bzw. sind wir auch in Zukunft vertreten:

- IAA - commercial vehicles, Hanover-Germany
- BAUMA, Munich-Germany
- STT, Moscow-Russia
- COMTRANS, Moscow-Russia

To meet the expectations of the export markets, company FUHRMANN is presenting the steelsideboards on the most important exhibitions worldwide, this with own stands or in cooperation with trading partners.

See an overview of some international exhibitions where the product range of FUHRMANN steelsideboards was presented to our customers:

- MASZBUD, Kielce-Poland
- SOLUTRANS, Lyon-France
- MAWEV, Enns-Austria
- MAXEXPO, Hyvinkää-Finland



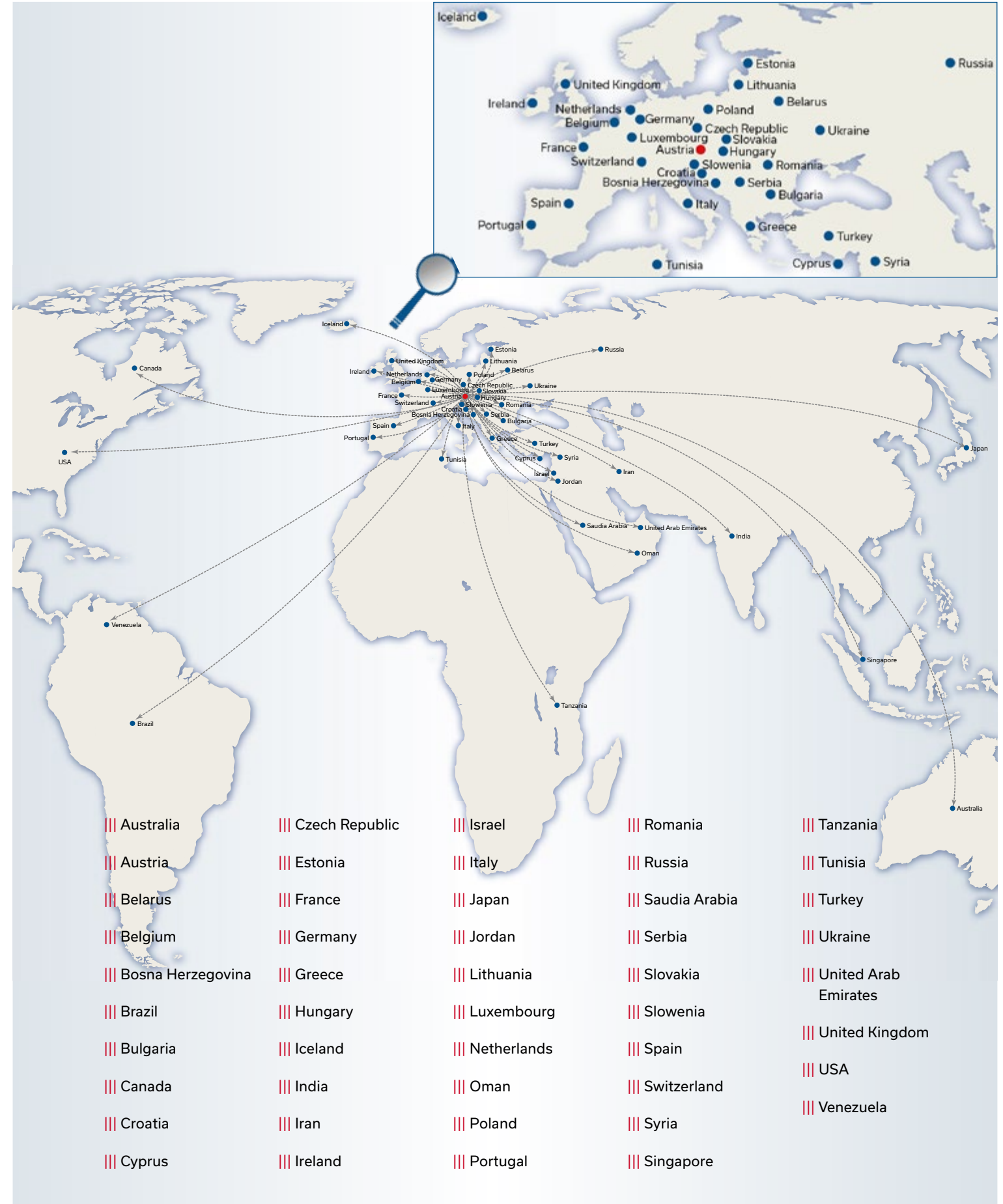
MASZBUD, Kielce-Poland

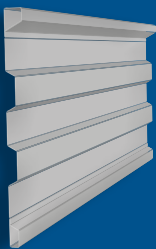


BAUMA, Munich-Germany



SOLUTRANS, Lyon-France



**FUHRMANN**

Fahrzeuge Ges.m.b.H.
Steinebrunn 92
A-2165 Steinebrunn
Austria

phone: +43 (0) 2554/85301-0
fax: +43 (0) 2554/85301-38
web: www.fuhrmann.at
e-mail: office@fuhrmann.at

Alexander Ries

Sales Agent
Seitzstraße 3
D-83339 Chieming
Germany

Change of address on 01.04.2017
Alois-Fölsl-Weg 4
D-83376 Truchtlaching
Germany

phone: +49 (0) 8664 / 927729
mobile: +49 (0) 171 / 7205400
fax: +49 (0) 8664 / 927727
web: www.stahlbordwand.de
e-mail: ries@stahlbordwand.de